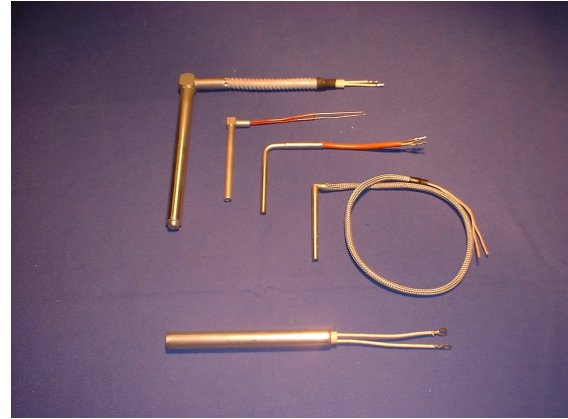
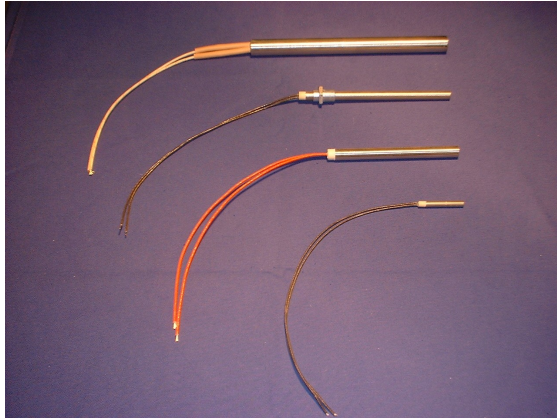




CARTOUCHES CHAUFFANTES



DESCRIPTION : L'élément chauffant en fil nickel-chrome 80/20 est noyé dans de la magnésie et protégé par un blindage en acier inoxydable, avec alimentation d'un seul côté. Les cartouches chauffantes se divisent en 3 groupes en fonction des applications et des températures à obtenir ou à supporter :

1° Les hautes charges (CCHC) : pour des usages nécessitant des charges de puissance de 0 à 50 W/cm² et des températures jusqu'à 800°C sur la surface de la cartouche, selon applications. Diamètres standards en métriques : 6.5 – 8 – 10 – 12.5 – 16 – 20 – 25,4 – 32 et en pouces : 1/4 " – 3/8" – 1/2" – 5/8" – 3/4".

2° Les moyennes charges (CCMC) : spécialement conçues pour le chauffage de grande dimension nécessitant des puissances et des températures de max. 700°C, selon applications. Diamètres standards : 8 – 15.87 – 16 – 16.3 – 18 – 19.05 – 20 mm.

3° Les basses charges (CCBC) : sont préconisées pour des applications ne nécessitant pas de densité de puissance élevée et ayant des températures de surface n'excédant pas 650°C. Diamètres standards : 9.45 – 10 – 11 – 12 – 12.5 – 12.7 – 13 – 14 – 15 – 15.8 – 16 – 16.5 – 17 – 18 – 19 – 20 – 22 – 24 – 25 – 26 et 32.

Toutes les cartouches chauffantes peuvent être équipées d'un thermocouple. Elles peuvent être fabriquées avec une puissance variable et ou avec des zones non chauffantes spéciales.

UTILISATIONS : Chauffage de fluides et de pièces métalliques telles que moules, filières, plateaux, boulons, outillages de presse, machines pour l'alimentaire, thermo-scellage d'emballages, marquage à chaud, réchauffage de carter de moteur ou de système de freinage,...

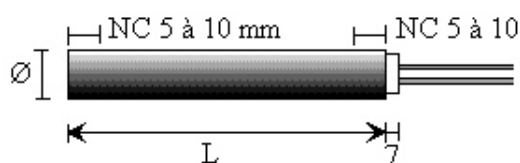
Les CCHC standard



Sur cette page vous pouvez découvrir les différentes caractéristiques, les niveaux de tolérance et cotes de production des Cartouches Chauffantes " Haute Charge "standard.

Caractéristiques dimensionnelles

Tension standard : 230 V (220/240 V)
 Sortie standard (option 0) : 250mm (fils souples)
 NC = longueur non chauffante
 L = longueur du tube acier



Standard en métriques

Diamètre nominal	6.5	8	10	12.5	16	20
Tolérances	-0.0	-0.0	-0.0	-0.0	-0.0	-0.06
	3	4	4	5	5	-0.1
	-0.0	-0.0	-0.0	-0.0	-0.0	
Ø Réel maxi	6.47	7.96	9.96	12.4	15.9	19.94
	6.45	7.94	9.93	5	5	19.9
Longueur mini	32	32	32	40	40	40
	160	160	200	300	300	300
maxi						

Standard en pouces

Diamètre nominal	1/4"	3/8"	1/2"	5/8"	3/4"
	6.35	9.52	12.7	15.87	19.05
Tolérances	-0.03	-0.04	-0.05	-0.05	-0.06
	-0.05	-0.07	-0.08	-0.08	-0.1
Réel maxi	6.32	9.48	12.65	15.82	18.99
	6.3	9.45	12.62	15.79	18.95
Longueur mini	1"1/4	1"1/4	1"1/2	2"	2"1/2
	31.75	31.75	38.1	50.8	63.5
maxi	6"	8"	12"	12"	12"
	152.4	203.2	304.8	304.8	304.8

Tolérances sur les longueurs :

Longueur inférieure à 100mm : + ou - 2mm

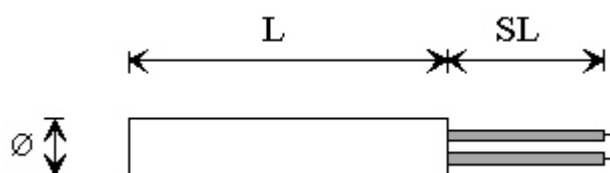
Longueur supérieure à 100mm : + ou - 2% de la longueur

Tolérance sur la flèche : 0.15% de la longueur

TYPES DE SORTIES

Sorties souples

Obturation avec ciment réfractaire
La connexion des câbles à la résistance est interne.

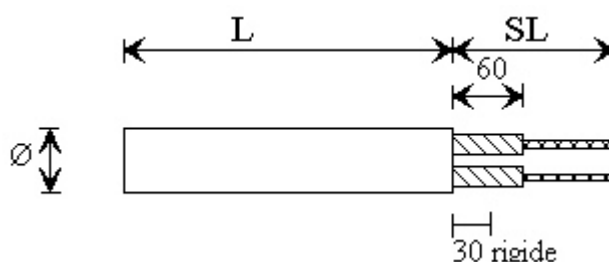


Ø CCHC	1/4"	8	3/8"	1/2"	5/8"	3/4"
	6.5		10	12.5	16	20
Intensité Maxi (AMP)	2.6	2.6	5.5	8.7	10.8	10.8
Puissance Maxi en 230 V	600	600	1250	2000	2500	2500

Ce type de réalisation nécessite une mise en fabrication spéciale et ne peut-être fait sur les CCHC que nous tenons en stock.

Sorties rigides

Obturation avec ciment réfractaire
Cette solution est habituellement utilisée pour les intensités supérieures à celles des CCHC standard.
Les câbles sont connectés sur la sortie rigide et sont isolés avec une gaine haute température et scellée dans le ciment réfractaire.



Ø CCHC	1/4"	8	3/8"	1/2"	5/8"	3/4"
	6.5		10	12.5	16	20
Intensité Maxi (AMP)	4.5	4.5	7	11	14	18
Puissance Maxi en 230 V	1035	1035	1600	2500	3220	4140

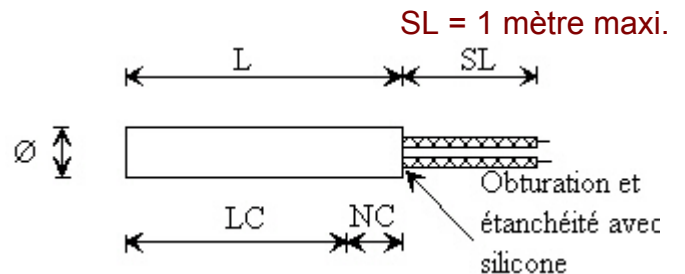
Attention

Toute les CCHC dont l'intensité dépasse celle indiquée dans le tableau des CCHC standard sera réalisée comme ci-dessus, sans tête et avec des sorties rigides.

Sorties souples étanches

Obturation avec silicone

La température au niveau du silicone ne doit pas excéder 250°C, au-delà l'étanchéité disparaît.

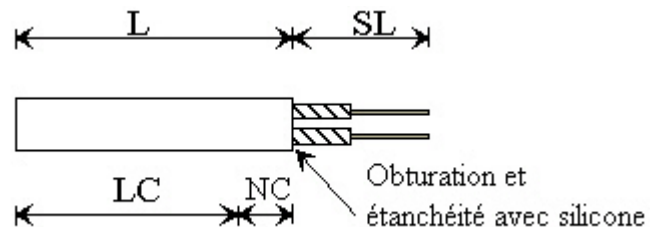


Nous préconisons une zone non chauffante qui doit être définies suivant l'application et les températures de fonctionnement.

Sorties rigides étanches

Obturation avec silicone

La température au niveau du silicone ne doit pas excéder 250°C, au-delà l'étanchéité disparaît.



Nous préconisons une zone non chauffante qui doit être définies suivant l'application et les températures de fonctionnement.

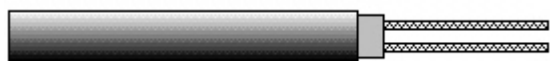
OPTIONS ET ACCESSOIRES

Sur cette page une vingtaine d'options et une dizaine d'accessoires vous sont proposés.

Important : il est possible de monter une option et un accessoire sur la même cartouche.

Options sur cartouche standard

Sortie 2 fils *Option 0*



Sortie perlée *Option 1*



GMF droite *Option 2*



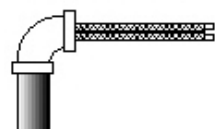
Tresse droite *Option 3*



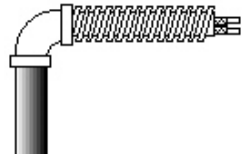
Sortie droite étanche avec câble multiconducteur *Option 4*



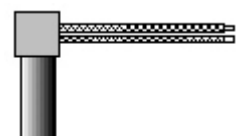
Coudée *Option 5*



GMF coudée *Option 6*



Sortie équerre *Option 7*



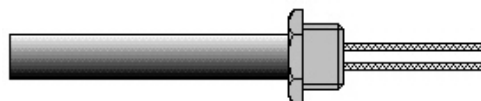
GMF équerre *Option 8*

Accessoires sur cartouche standard et spéciale

Raccord fileté *Accessoire 11*



Raccord fileté inversé *Accessoire 12*



Bride *Accessoire 13*



Butée *Accessoire 14*



Patte *Accessoire 19*



Cosses *Accessoire 20*



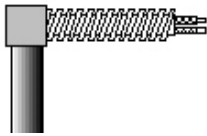
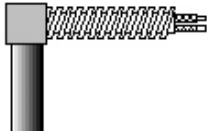
Prises *Accessoire 26*



Ressort *Accessoire 27*

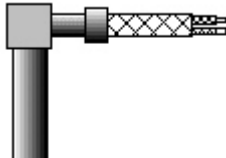


Raccord de presse étoupe *Accessoire 31*

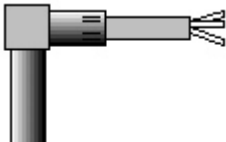


Tresse équerre Option 9

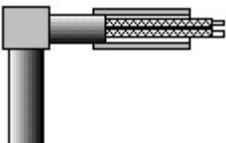
Pastille de fond Accessoire 32



Sortie équerre étanche avec câble multiconducteur Option 10



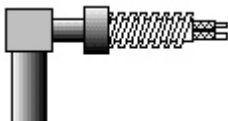
Équerre avec tube silicone Option 22



Sortie renforcée Option 25



Sortie équerre capot + tube Option 28



Sans tête sortie rigide Option 29

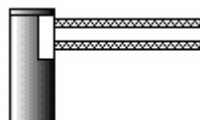


Options sur cartouche spéciale

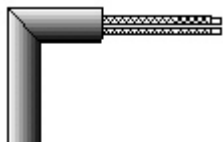
Obturation silicone Option 15



Fil équerre dans le tube Option 21



Tube à 90° Option 23



Sans tête sortie souple Option 30

EMBED Word.Picture.8

